

**La Banca Alpi Marittime ospita il Concerto dell'Orchestra Bruni
sabato 5 settembre nel giardino del Castello**

In occasione dei 110 anni dalla Fondazione, la Banca Alpi Marittime di Carrù, propone nella serata di sabato 5 settembre, - ore 21 (ingresso gratuito) - il Concerto dell'Orchestra Sinfonica "Bartolomeo Bruni" di Cuneo, che si terrà nel giardino interno del Castello.

L'Orchestra, intitolata ad Antonio Bartolomeo Bruni, violinista e compositore di Cuneo (1757- 1821), è stata fondata nel 1953, per iniziativa del Maestro Giovanni Mosca, suo infaticabile animatore e Direttore per mezzo secolo. In questi oltre cinquant'anni di attività artistica l'Orchestra ha portato la musica di diverse epoche e generi in centinaia di centri grandi e piccoli della nostra Provincia, dove i concerti "del Bruni", affollati sempre da un pubblico attento ed amico, costituiscono un appuntamento atteso, in molti casi annualmente ripetuto ormai da molto tempo. A questa capillare opera di diffusione della cultura musicale sul nostro territorio il Complesso Orchestrale Bruni ha affiancato frequenti importanti "uscite", invitata a suonare in centri della Regione o, in diverse occasioni, nel suo capoluogo Torino, così come nella vicina Liguria o in Lombardia o in città del sud della Francia come Nizza e Menton.

Da ormai 27 anni il nome dell'Orchestra Bruni è legato anche all'iniziativa del Concerto di Ferragosto, che, nata dall'idea del Maestro Bruno Pignata, a lungo "spalla" dell'Orchestra di portare la musica in siti naturali di alta montagna, è via via diventata un'attesa occasione di incontro per migliaia di ascoltatori - escursionisti e, da qualche anno, per un vasto pubblico televisivo che alle 13 del giorno di Ferragosto segue il Concerto trasmesso in diretta dalla terza rete Rai anche al di fuori dell'Italia.

Sabato 5 settembre l'orchestra sarà diretta dal Maestro Claudio Morbo e presenterà di "F. Mendelssohn: Le Ebridi (Le Grotte di Fingal), Ouverture; di J. Brahms: Variazioni su un tema di Joseph Haydn, op 56° e ancora di J. Brahms: la sinfonia n. 1 in do minore, op 68.

«Lo scorso anno l'Orchestra Sinfonica "Bartolomeo Bruni" - è il commento del presidente della Banca Alpi Marittime, Gianni Cappa - col Concerto nel giardino del Castello, sede della Bam, ottenne un grande successo di pubblico. Un successo che non mancherà di ripetersi in occasione in questa occasione, sempre al Castello, per meglio celebrare la ricorrenza dei 110 anni dalla Fondazione della nostra Banca. Un appuntamento cui tutti sono invitati».

Nelle foto: l'Orchestra Sinfonica "Bartolomeo Bruni" di Cuneo, in un'immagine del Concerto dello scorso anno (Arte Foto di Marco Ferrero)